

## Flux métal en usine

Ce didacticiel qui a été opérationnel simule en direct le fonctionnement réel du train à froid d'une usine de Lorraine. Il calcule les poids sortie de chaque ligne avec rectification des mises au mille (poids entrée/poids sortie \* 1000) à la sortie de l'ensemble autonome. L'erreur cumulée est minime

On évite ainsi les mesures souvent peu fiables et les arrêts non programmés (grèves, pannes de bascule...)

### Ouvrir «\_FLUXMET.XLM» sous Excel

Activer les macros

La fenêtre de simulation s'ouvre.

Cliquer sur «Continuer»

Mettre le nombre de bobines à fabriquer pour la campagne.

«**Continuer**» en permanence (chaque opération s'effectue au fur et à mesure)

Il peut y avoir «Alerte de biais»

Deux décisions:

- Continuer le processus sans modification ( la modification des paramètres est alors automatique)
- Intervenir en ayant vu l'origine d'un problème structurel et prendre la décision qui s'impose.  
En attendant, le processus de fabrication continue.

Si l'on veut d'autres campagnes de production : même procédure.

Lorsque l'on arrête enfin, «arrêt» et on peut avoir accès sur ce didacticiel (en temps réel autrement) à toutes les fenêtres de relevés de gestion: industrielles, comptables...

L'obsolescence de la version de ce didacticiel a introduit une mise au mille nulle, ce qui donne des valeurs erronées dès la deuxième ligne de fabrication. Si on néglige ce point, tout fonctionne au point de vue de la logique.